

## Kompaktowy zestaw susząco-podający SDL-U

### Opis urządzenia

Seria zestawów osuszających SDL-U jest kombinacją suszenia gorącym powietrzem, układu pobierania do suszenia i transportu wysuszonego tworzywa do maszyny formującej oraz, w opcji HD, również dosuszania tworzywa, zawartą w jednej kompaktowej jednostce. Zestawy te znajdują zastosowanie również w przypadkach problemów z wysokością hali produkcyjnej, gdy niemożliwe jest zainstalowanie na maszynie formującej zbiornika suszarki, ze względu na niski sufit.

### Cechy

- Zestaw SDL-U-HD skupia w jednym urządzeniu 3 funkcje: transport tworzywa, suszenie i odwilżanie
- Sterowanie PID i wyświetlanie temperatury regeneracji złoża molekularnego za pomocą wyświetlacza z diodami LED
- Wszystkie powierzchnie stykające się z tworzywem wykonane ze stali nierdzewnej
- System alarmów ostrzegających o nieprawidłowościach w funkcjonowaniu urządzenia
- W standardzie zwrotny układ wykorzystania gorącego powietrza, pozwalający na oszczędzenie energii pracy, a także zapewniający czystość środowiska w obrębie działania urządzenia
- Pneumatyczny zawór zamykający zapobiega pozostawianiu niezaciągniętego tworzywa w przewodach urządzenia
- Funkcja 7-dniowego włącznika czasowego
- W opcji: suszenie w temp. 180 °C w całkowicie izolowanym zbiorniku – wersja HT

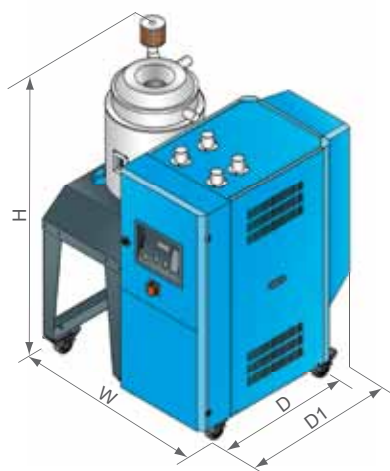


SDL-80U



Panel sterujący

## Wymiary



## W komplecie znajdują się



Odbiornik tworzywa SHR-U, instalowany na zbiorniku zestawu służący uzupełnieniu tworzywa w suszarce.



Odbiornik tworzywa SHR-U-E ze szklana stopą, instalowany bezpośrednio na cylindrze maszyny formującej, kontrolujący pobieranie wysuszonego surowca z suszarki za pomocą fotokomórki.

## Specyfikacja techniczna

Model (SDL-)	20U (-HD)	40U (-HD)	80U (-HD)	120U (-HD)	160U (-HD)	230U (-HD)	300U (-HD)	450U (-HD)	600U (-HD)	750U (-HD)	900U (-HD)	1200U (-HD)
Moc dmuchawy suszarki (kW)	0,12	0,12	0,12	0,12	0,18	0,18	0,25	0,25	0,55	0,55	0,55	0,55
Moc silnika zasysającego (kW)	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,6	2,6
Moc grzałek (kW)	2,2	3	3,9	3,9	6	6	12	12	18	18	24	24
Wlot powietrza (cal)	2"	2"	2,5"	2,5"	3"	3"	3"	3"	4"	4"	4"	4"
Wylot powietrza (cal)	1,5"	1,5"	2"	2"	2,5"	2,5"	2,5"	2,5"	3"	3"	4"	4"
Średnica węża (cal)	1,5"	1,5"	1,5"	1,5"	1,5"	1,5"	1,5"	1,5"	1,5"	1,5"	2"	2"
Pojemność zbiornika suszarki (l)	20	40	80	120	160	230	300	450	600	750	900	1200
Pojemność odbiornika tworzywa na maszynie (l) SHR-U-E	3	3	6	6	6	12	12	12	12	12	24	24
Pojemność odbiornika tworzywa na maszynie (l) SHR-U	3	3	6	6	6	12	12	12	12	12	24	24
<b>Wymiary (mm)</b>												
W	1035	1035	1035	1035	1400	1400	1400	1400	2050	2050	2250	2250
D(D1)	800 (950)	800 (950)	800 (950)	800 (950)	1000 (1180)	1000 (1180)	1000 (1180)	1000 (1180)	1450 (1450)	1450 (1450)	1450 (1450)	1450 (1450)
H	1200	1300	1550	1800	1880	2160	2020	2420	2450	2720	2610	3030
Ciężar (kg)	110	120	130	195	215	240	310	350	435	500	550	600

## Uwaga

1. HD" – opcja z dokładnym dosuszaniem surowca
2. Wymagane ciśnienie sprężonego powietrza (sterowanie zaworem odcinającym i funkcjami transportu) wynosi 4-6 kg/cm<sup>2</sup>
3. Zasilanie 3-fazowy 400V 50Hz