

# Venus/p z aplikacją IML

## Idealne połączenie

Przetwórstwo tworzyw sztucznych na wysokim poziomie jakościowym to już oczywistość. Teraz klienci poszukują coraz bardziej wszechstronnych, ale też coraz tańszych maszyn. I tu pojawia się wyzwanie dla producentów i dystrybutorów na rynku przetwórstwa.

### 3 razy P: Precyzja, Powtarzalność, Prędkość

Konkurencyjność w przypadku wtryska- rek, dedykowanych głównie dla przemysłu opakowaniowego, polega na oszczędnościach, które nie wpływają na pogorsze-

nie jakości działania maszyn ani produktu. Esencją ekonomiczności jest obniżenie wagi wypraski i zużycia materiału, zapewnienie stabilności procesu, niezawodności, powtarzalności czy oszczędności energii.

Seria Venus/p została stworzona specjalnie do precyzyjnego i szybkiego produ-

#### Precyzyjne ruchy formy

*Duża prędkość ruchów formy i precyzyjne pozycjonowanie. Możliwość integracji z robotem.*

#### Funkcja redukcji ciśnienia

*W czasie chłodzenia i plastyfikacji, siła zwarcia może być zredukowana. Zwiększenie żywotności maszyny i formy, skrócenie czasu cyklu.*

#### Wtryskiwanie z doprasowaniem

*Funkcja polegająca na wtryskiwaniu tworzywa do formy pod niskim ciśnieniem przy lekko uchylonej formie. Po wtrysnięciu forma zostaje domknięta.*



#### Ruchy równoległe

*Ruchy agregatu, formy i wyrzutnika mogą odbywać się równoległe z dużą powtarzalnością.*

#### Ulepszenie

*Szybka reakcja.*

*Dynamiczny agregat wtryskowy pozwala na uzyskanie dużych przyspieszeń, a przez to na stabilizację gramatury wtrysku, jest to szczególnie istotne przy produkcji wyprasek cienkościennych.*

#### Duża objętość plastyfikacji

*Zastosowanie dłuższego ślimaka pozwala na zwiększenie objętości plastyfikacji, poprawia jej stabilizację oraz skraca czas cyklu.*



kowania wyprasek takich jak: miski, pudełko, nakrętka, obudowy telefonów komórkowych, opakowania CD, karty pamięci itp.

Niemieckie podzespoły i szwajcarski układ sterowania marki Sigmatek gwarantują wysoką jakość. W porównaniu z innymi elektrycznymi wtryskarkami znanych zachodnich firm jej wyniki są co najmniej równe, a przeważnie lepsze. W niezależnych ekspertyzach wtryskarka Venus VE230 uzyskała efekt nierównomierności nieprzekraczający w każdym parametrze 0,052 proc. To co wyróżnia maszynę Zhafir, to przede wszystkim ich wysoka precyzja, uzyskiwana dzięki korektorowi stabilizacji ciśnienia. Dokładność i powtarzalność z kolei osiągnięto poprzez zastosowanie szybkiego układu zamykania, zaprojektowanego pod kątem minimalizacji przenoszonych naprężeń. Nowoczesne serwonapędy gwarantują wysoką dynamikę i szybkość maszyny, natomiast możliwość wykonywania ruchów równoległych w każdym możliwym wariantcie zapewnia krótkie czasy cykli.

Wysoką efektywność produkcji zapewnia również niski pobór energii – nawet do 70% mniejsze zużycie w porównaniu do maszyn hydraulicznych. Oprócz strefy leja zasypowego surowca i samej formy, wszystkie elementy chłodzone są powietrzem, powodując niższe zużycie wody i większą ekonomiczność maszyny. Technologia serwonapędów wykorzystana w maszynie Venus pozwala w pełni zoptymalizować obciążenia tzn. wykorzystać jedynie niezbędną ilość zasilania do wykonania danego zadania, bez dodatkowych strat energii i przy zachowaniu tego samego poziomu reakcji. Ponadto wysokiej jakości system centralnego smarowania redukuje tarcie oraz zapewnia równoległość płyt, co gwarantuje długą żywotność.

Ogromnym i niepodważalnym plusem jest również jej cena. Japońskie i europej-

skie ceny na wszystkie urządzenia elektryczne są wyższe o 40% do ceny Venus.

### IML. Etykietowanie w formie. Jakość w standardzie

Technologia IML (*In-Mould Labelling*) stanowi proces, w którym zadrukowana etykieta z tworzywa sztucznego jest wprowadzana do formy przed rozpoczęciem formowania wtryskowego, stając się integralną częścią produktu końcowego.

Rynek producentów tego rodzaju opakowań jest jeszcze rynkiem rozwijającym się, jednak metoda ta zyskuje od jakiegoś czasu coraz więcej zwolenników. Wiele przedsiębiorstw przyjmuje tę metodę jako efektywny sposób ozdabiania elementów formowanych wtryskowo, nie tylko w sektorze opakowaniowym, ale też w elektronice użytkowej. Dzieje się tak z kilku względów.

Po pierwsze IML to gwarancja wysokiej jakości. Wszystkie tradycyjne metody dekoracji lub etykietowania produktów są czasochłonne, a producenci ponoszą ryzyko związane z użyciem niskiej jakości kleju, powodującego odpadanie lub zdzieranie się etykiet. Etykieta w systemie IML jest nierozdzielnie połączona (poprzez wtopienie) z produktem, stąd niebezpieczeństwo pojawienia się wad charakterystycznych dla etykiet papierowych takich jak: odklejanie się, blaknięcie, czy ścieraanie farby, nie pojawia się.

Doskonała jakość dotyczy również druku. Zarówno drukowanie bezpośrednio na powierzchni (tzw. tampodruk), jak i drukowanie etykiet i ich naklejenie na produkcie, to metody powodujące zabrudzenia i charakteryzujące się niską jakością. Metoda IML jest lepsza niż druk bezpośrednio na opakowaniu, identyczna jak na podłożu papierowym, z dodatkowo z

atrakcyjnym efektem końcowym, perlistym połyskiem.

IML to również oszczędność czasu. Tradycyjne etykietowanie to zawsze proces czasochłonny. Jedną z głównych korzyści metody IML jest skrócenie procesu produkcyjnego, co umożliwia zaoszczędzenie czasu i środków finansowych. Ponieważ etykieta jest mocowana do produktu na etapie formowania wtryskowego, nie jest konieczny dodatkowy proces drukowania etykiety na produkcie lub jej przyklejanie.

Wiąże się to z wysokimi walorami ekologicznymi. Zarówno opakowanie, jak i etykieta wykonane są z tego samego tworzywa, więc istnieje możliwość łatwego ich przetwarzania i wykorzystania jako surowiec wtórny.

### Venus/p z aplikacją IML. Rozwiązanie, które się opłaca

Z jednej strony Venus/p, która gwarantuje precyzję, energooszczędność i powtarzalność. Z drugiej dodatkowo IML, dzięki któremu etykietowanie jest nie tylko ekonomiczne, ale też wysokiej jakości.

#### Taki zestaw się po prostu opłaca.

Wtryskarkę Venus/p z funkcją IML firma Plastigo zaprezentuje na targach Plastpol 2010 w Kielcach. Będzie okazja, aby bezpośrednio zaznajomić się z działaniem maszyny i na własne oczy zobaczyć cały proces produkcji opakowań z systemem IML. Dodatkowo jedno urządzenie dedykowane do produkcji opakowań będzie można nabyć w bardzo atrakcyjnej cenie 79 900 Euro.

**Zapraszamy  
na stoisko C38**

Plastigo  
Bór 77/81, 42-200 Częstochowa